

FICHE TECHNIQUE

VIS INOX TETE FRAISEE P3 AUTOPERCEUSE 4,8xL A AILETTES POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 2 à 3,5 mm

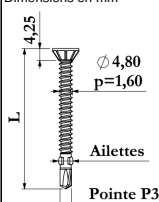
 Fixation
d'éléments bois
sur support
métallique

(1) Dénomination de la vis : Vis inox tête fraisée P3 4,8xL autoperceuse à ailettes

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Empreinte Ph2

 Pose avec embout
Phillips n°2
réf. 5050-039.

(4) Caractéristiques du support :

 La fiche technique est établie
pour un support acier dont la
résistance à la rupture est
inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 2 à 3,5 mm environ.
- Fonction particulière : Présence d'ailettes permettant d'aléser l'élément serré bois pour éviter sa remontée lors de l'opération de taraudage. Les ailettes se cassent au contact avec le support métallique.
- Couple de serrage : Mise en place de la fixation afin d'affleurer la surface de l'élément serré bois.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports métallique, mais aussi de l'épaisseur et la dureté de l'élément bois afin d'éviter de brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à chocs (clés à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

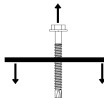
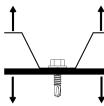
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	4,8x38	4,8x50							
Référence	848038-052	848050-052							
Poids kg %	4	5							
Capacité serrage (CS)	MIN	5 mm	5 mm						
	MAX	15 mm	27 mm						

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 3,5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 50 mm, la capacité de serrage max devient 28 mm pour un support d'épaisseur 2,5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée en considérant la hauteur de la tête fraisée.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.										
2,00	2,50	3,00								
Suivant le diamètre de la pointe foret								Diametre préperçage		
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm. Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								Couple serrage en N.m		
	298	384	581					Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	99	128	193					Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
			sapin					Epaisseur élément serré en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
			117					Résistance caractéristique Pk		
			39					Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en œuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							410	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316*
								136	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

* Montage réalisé pour une résistance caractéristique au cisaillement pur.

Mise à jour le 12 Juin 2020

